

(11)Publication number:

2000-180923

(43) Date of publication of application: 30.06.2000

(51)Int.CI.

G03B 15/02

F21V 7/00 G03B 15/05

(21) Application number: 10-356379

(71)Applicant: OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22) Date of filing:

15.12.1998

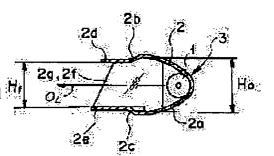
(72)Inventor: SE RAI

(54) REFLECTION DEVICE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a compact reflection device that a more ideal light distributing characteristic and more ideal light quantity are obtained by sufficiently utilizing emitted light.

SOLUTION: This reflection device 3 is composed of a light emitting tube 1 and a reflector 2. The tube 1 is the straight cylindrical flash light emitting tube. The reflector 2 is formed of an elliptical surface reflection part 2a being the curved surface reflection part arranged along the tube 1, a pair of parallel plane-surface reflection parts 2d and 2e whose interval H1 is narrower than the minor axis dimension H0 of the reflection part 2a, a pair of extended reflection parts 2b and 2c connecting the reflection parts 2a, 2d and 2e and side wall surface reflection parts 2f and 2g being a pair of left and right reflection parts. Then, a space occupied by the reflection device 3 is small. Besides, the reflection device 3 is provided with the flat light distributing characteristic in both of a vertical and a horizontal directions.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-180923 (P2000-180923A)

(43)公開日 平成12年6月30日(2000.6.30)

(51) Int.Cl.7	識別能	2身 FI		テーマコード(参考)
G 0 3 B	15/02	G 0 3 B	15/02 L	2H053
F 2 1 V	7/00	F 2 1 V	7/12 P	
G03B	15/05	G 0 3 B	15/05	

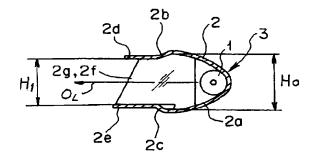
		審査請求	未請求 請求項の数3 〇L (全 5 貝)
(21)出願番号	特願平10-356379	(71)出願人	000000376 オリンパス光学工業株式会社
(22)出廟日	平成10年12月15日(1998.12.15)	(72)発明者 (74)代理人 Fターム(参	東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オリンパス光学工業株式会社内

(54) 【発明の名称】 反射装置

(57)【要約】

【課題】発光光を十分利用し、より理想的な配光特性と 光量が得られる小型の反射装置を提供する。

【解決手段】本反射装置3は、発光管1と反射傘2とか らなる。上記発光管1は、真直円管状の閃光発光管であ る。反射傘2は、発光管1に沿うよう設けられる曲面反 射部である楕円面反射部2 a と、上記楕円面反射部2 a の短径寸法HOより狭い間隔H1の一対の平行平面反射 部2d, 2eと、上記反射部2aと2d, 2eを連接す る一対の延出反射部2b, 2cと、左右一対の反射部で ある側壁面反射部2f,2gとにより形成されており、 本反射装置3の占有スペースは小さく、しかも、上下. 水平方向ともに平坦な配光特性を有している。



(2)

【特許請求の範囲】

【請求項1】 矩形形状の開口部を有する反射傘と直線 状の発光管を有する反射装置において、

上記発光管に沿うようにして、設けられた断面が楕円の 一部、または、これに近似した曲面形状の曲面反射部

上記曲面反射部の断面短径部近傍から開口部へと延び、 上記開口部を形成する一対の平行平面反射部と、

を有しており、上記平行平面反射部の間隔は、上記短径 部寸法より狭い平行間隔寸法を有していることを特徴と 10 する反射装置。

【請求項2】 閃光発光手段からの発光光束を被写体に 向けて反射する反射装置において、

短辺方向の断面形状が略楕円の一部、または、これと近 似した曲面形状である曲面反射部と、

上記曲面反射部の短辺方向の対向する両先端部より延出 する反射面からなる延出部と、

上記延出部の端部からさらに照射方向に沿って延出し、 互いに平行な一対の平面反射部と、

射部の短辺方向寸法よりも狭いことを特徴とする反射装 署.

【請求項3】 さらに、上記発光管、または、閃光発光 手段の長手方向の両端近傍に所定開き角の側壁面反射部 が設けられていることを特徴とする請求項1、または、 2記載の反射装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、開口部を有する反 射傘と直線状の発光管(閃光放電管)からなる反射装置 30 に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のカメラ等の反射装置である直線状 の発光管を有する閃光発光装置として、撮影画角に合っ たより理想的な配光特性と光量が得られる小型のものと して提案された特開平6-118485号公報に開示の カメラの閃光発光装置がある。

【0003】上記閃光発光装置54は、図10の縦断面 図に示すように主に発光管51と反射傘52とを有して いる。上記反射傘52は、発光管51軸方向に直交する 40 断面の形状が少なくとも2つの異なる配光特性を有する 曲線をもつ曲面反射部52a,52cと、上記曲面反射 部52a.52cを連結する反射部であって、反射部5 2 a を内側に向けて絞り込んだ絞り反射部52 b とから 形成される。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上述の特開平6-11 8485号公報に開示のカメラの閃光発光装置54で は、その反射傘52が曲面を形成する2つの曲面反射部 52a, 52cを有しているが、一般的に反射傘はアル 50 光発光手段である閃光発光管(以下、発光管と記載す

ミ板等の板材で製作されることから、上記2つの曲面反 射部52a, 52cを共に精度のよい曲面に仕上げるに は困難さがあった。

【0005】また、反射部52cが曲面反射面であるこ とから前方開口幅H1 よりも内方開口幅H2 が狭くなっ ている。したがって、発光管51から直接、または、1 回反射で射出される光量が内方開口幅が狭くなった分だ け減ることになり、発光光を十分に利用することができ なかった。

【0006】本発明は、上述の不具合を解決するために なされたものであり、発光光を十分利用し、より理想的 な配光特性と光量が得られる小型の反射装置を提供する ことを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明の請求項1記載の 反射装置は、矩形形状の開口部を有する反射傘と直線状 の発光管を有する反射装置において、上記発光管に沿う ようにして、設けられた断面が楕円の一部、または、こ れに近似した曲面形状の曲面反射部と、上記曲面反射部 を具備し、上記一対の平面反射部の間隔は、上記曲面反 20 の断面短径部近傍から開口部へと延び、上記開口部を形 成する一対の平行平面反射部とを有しており、上記平行 平面反射部の間隔は、上記短径部寸法より狭い平行間隔 寸法を有していることを特徴とする反射装置。

> 【0008】本発明の請求項2記載の反射装置は、閃光 発光手段からの発光光束を被写体に向けて反射する反射 装置において、短辺方向の断面形状が略楕円の一部、ま たは、これと近似した曲面形状である曲面反射部と、上 記曲面反射部の短辺方向の対向する両先端部より延出す る反射面からなる延出部と、上記延出部の端部からさら に照射方向に沿って延出し、互いに平行な一対の平面反 射部とを具備し、上記一対の平面反射部の間隔は、上記 曲面反射部の短辺方向寸法よりも狭いことを特徴とする 反射装置。

> 【0009】本発明の請求項3記載の反射装置は、請求 項1、または、2記載の反射装置において、さらに、上 記発光管、または、閃光発光手段の長手方向の両端近傍 に所定開き角の側壁面反射部が設けられている。

[0010]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図に 基づいて説明する。図1は、本発明の一実施形態の反射 装置を内蔵するカメラ閃光発光装置のポップアップ状態 における縦断面図である。

【0011】上記カメラ閃光発光装置は、主に本装置を 支持し、ポップアップ駆動可能な支持部材7と、上記支 持部材に支持され、発光回路部、発光部、発光窓9を保 持する保持部材8とにより構成されている。

【0012】上記発光回路部は、フレキシブルプリント 基板10と、発光制御素子11,12を有している。ま た、上記発光部は、本実施形態の反射装置であって、閃 (3)

る) 1および反射傘2とで構成され、より照射角の広い ワイド側の第1反射装置3と、発光管4および反射傘5 で構成され、より照射角の狭いテレ側の第2反射装置6 とからなる。

【0013】図2は、上記第1反射装置3の分解斜視図 であり、図3, 4, 5は、上記第1反射装置3の中央部 縦断面図,正面図,平面図である。発光管1は、真直円 管状の発光管である。反射傘2は、発光管1に沿うよう 設けられる曲面反射部である楕円面反射部2 a と、延出 部である一対の延出反射部2b, 2cと、平面反射部で ある一対の平行平面反射部2 d, 2 e と、左右一対の反 射部である側壁面反射部2 f. 2 gとにより形成されて

【0014】上記楕円面反射部2aは、その断面が楕円 の一部、または、楕円に近似した形状の曲面形状を有し ている。上記延出反射部2b, 2cは、上記楕円の短径 部(H0)近傍から一対の平行平面反射部2d,2eに 延びる反射部である。上記平行平面反射部2d,2e は、上記延出反射部2b,2cの先端部より照射方向O L に沿って延出する平行な一対の反射部である。上記側 20 良好な配光特性が得られる。 壁面反射部2f,2gは、発光管1の両端近傍の上記楕 円面反射部2aの端部より照射方向OL に対して所定の 開き角 θ 0 を成し、できる限り前方まで延ばした左右一 対の反射部である。なお、上記平行平面反射部2 d, 2 eは、上記側壁面反射部2f,2gの先端位置に対応す る位置まで延ばされるているものとする。

【0015】次に、上述のように構成された第1反射装 置3における発光光の照射状態、および、配光特性等に ついて説明する。図6は、上記第1反射装置3および前 述した従来の反射装置54の照射状態を示す縦断面図で 30 ある。上下方向の縦断面に関して、第1反射装置3にて 全発光光の内、直接射出、または、楕円面反射部2 a 、 および、平行面反射部2 d にて一回反射で射出される以 外の発光光であって、延出反射面2cで反射され、2回 以上反射されて射出されるであろう発光光の発光角度を θ1 とする。また、前述の図10に示した従来の反射装 置にて全発光の内、直接射出、または、曲面反射部5 2 a および曲面反射部52 c にて一回反射で射出される 以外の発光光であって、延出反射面52bで反射され、 2回以上反射されて射出されるであろう発光光の発光角 40 度をθ1とする。

【0016】前述の従来の反射装置54では、反射傘5 2の開口幅H1 に対して内方開口幅H2 の方が絞り反射 部52bでより狭く絞られている。しかし、第1反射装 置3では反射傘2の開口幅H1の間隔は、そのまま延出 反射部2 bまで変化しない。したがって、第1反射装置 3の上記発光角度 θ 1 は、従来の反射装置 5 4 の上記発 光角θ2 よりも小さく抑えることができ、発光光を効率 よく照射することができる。

【0017】図7は、第1反射装置3の照射状態を示す 50

横断面図である。水平方向の横断面に関して第1反射装 置3においては、上述したように開き角60の側壁面反 射部2f,2gを装置の外形上、許せる範囲長くとって いる。例えば、寸法D3 だけ長くすると、側方の発光角 63 分の発光光を有効に利用することができ、照射効率 を改善することができる。

【0018】上述した第1反射装置3の配光特性とし て、図8に上下方向の配光角度に対するガイドナンバG NOで示す配光特性を示す。前述したように反射傘2の精 円面反射部2aを延出反射部2b, 2cによって上下方 向の開口幅H1 に絞ることにより、配光角中央近傍のG NOの落ち込みが無くなり、さらに、平行平面反射部2 d, 2eを設けることにより延出反射部2b, 2cによ るロスを減らすことができ、図8に示すような良好な配 光特性が得られる。

【0019】また、図9にその水平方向の配光角度に対 するガイドナンバGNOで示す配光特性を示し、前述した ように側壁面反射部2f,2gを長くすることにより発 光光を有効に利用することができ、照射効率を改善し、

【0020】以上、説明したように本実施形態のカメラ 閃光発光装置における第1反射装置によると、反射傘2 において楕円面反射部2aに接続する延出反射部2b, 2 cを設けて開口幅を絞るとともに平行平面反射部2 d, 2 e を設けることによって反射傘前端の上下方向の 占有スペースを減らすことができる。さらに、側壁面反 射部2f, 2gを長くすることによって、上下方向, 水 平方向ともに良好な配光特性でしかも効率のよい照射を 実現可能としている。

[0021]

【発明の効果】上述のように本発明の反射装置による と、反射傘に曲面反射部と延出反射部と平面反射部を設 けることによって、発光光を十分利用し、より理想的な 配光特性が得られる小型の反射装置を提供することがで きる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態の反射装置を内蔵するカメ ラ閃光発光装置のボップアップ状態における縦断面図。

【図2】上記一実施形態のカメラ閃光発光装置の第1反 射装置の分解斜視図。

【図3】上記一実施形態のカメラ閃光発光装置の第1反 射装置の中央部縦断面図。

【図4】上記一実施形態のカメラ閃光発光装置の第1反 射装置の正面図。

【図5】上記一実施形態のカメラ閃光発光装置の第1反 射装置の平面図。

【図6】上記一実施形態のカメラ閃光発光装置の第1反 射装置および図10の従来の反射装置の照射状態を示す 縦断面図。

【図7】上記一実施形態のカメラ閃光発光装置の第1反

特開2000-180923

射装置における照射状態を示す横断面図。

【図8】上記一実施形態のカメラ閃光発光装置の第1反 射装置における上下方向の配光角度に対するガイドナン バGNOで示す配光特性。

【図9】上記一実施形態のカメラ閃光発光装置の第1反 射装置における水平方向の配光角度に対するガイドナン バGNOで示す配光特性。

【図10】従来の反射装置(閃光発光装置)の主要縦断 面図。

*【符号の説明】

I ……発光管(閃光発光手段)

2 a …… 精円反射部 (曲面反射部)

2 b, 2 c ……延出反射部(延出部)

2 d, 2 e ……平行平面反射部

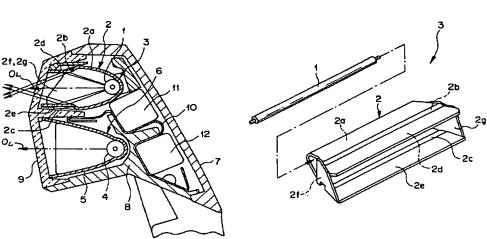
2 f, 2 g …… 側壁面反射部

H1 ……平行間隔

H0 ……短径部寸法

【図1】

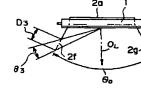




[図7]

【図3】

[図4]



【図5】

【図6】

